

CURSTEEL

RIDEAU A DEVETISSEMENT VERTICAL

Notice de montage TYPE 35

Parc SEGRO - ZAC de Lamirault - 42 rue de Lamirault - CS20762 - 77090 COLLEGIEN - Tél. : 01 60 37 79 50 - Fax. : 01 60 37 79 89



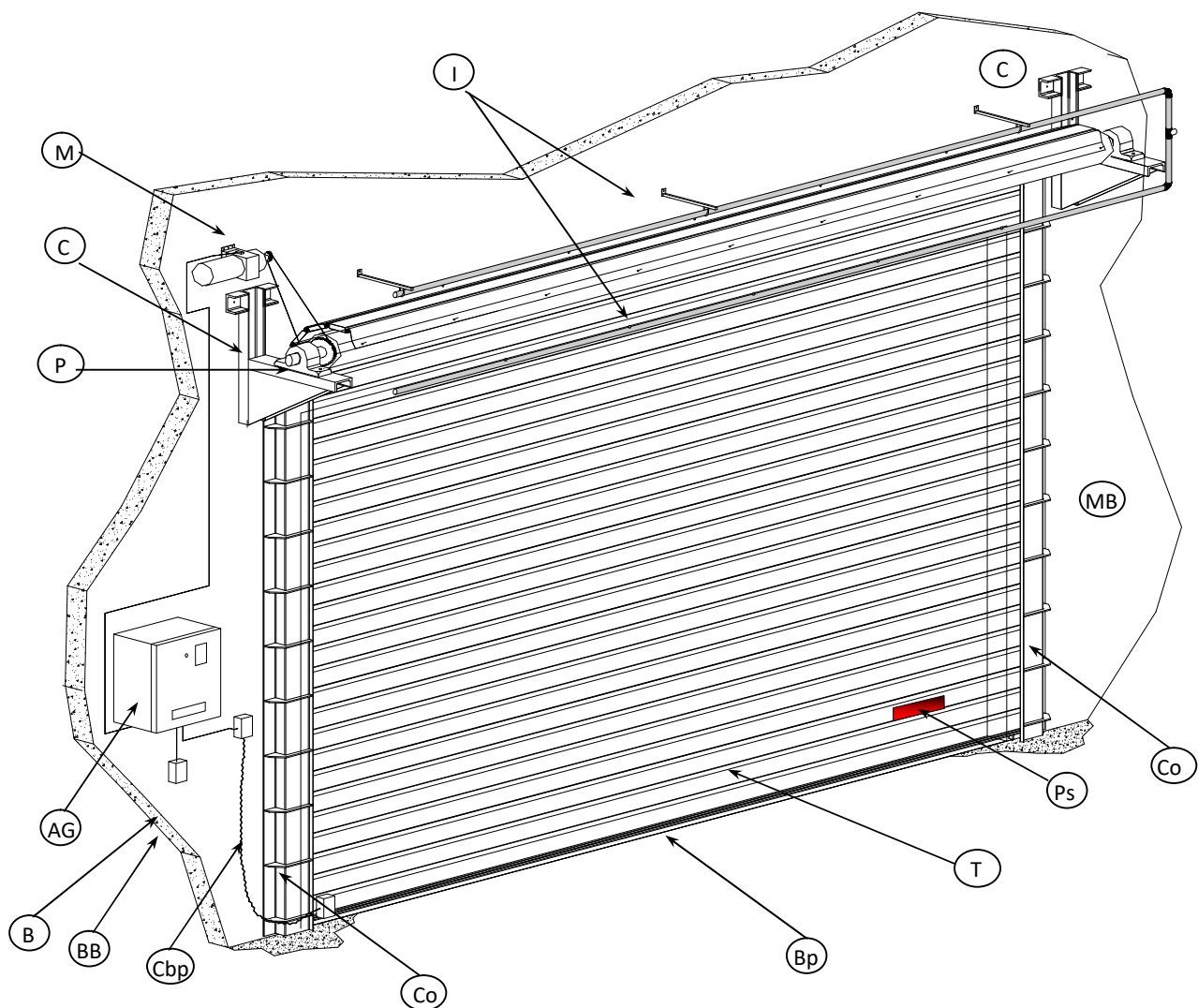
LE RIDEAU METALLIQUE CURSTEEL EST CONÇU POUR S'ADAPTER A DIFFERENTS TYPES DE CONTRAINTES ARCHITECTURALES, DE SECURITE INCENDIE ET CELLES LIEES A L'EXPLOITATION.

NOTICE DE MONTAGE

I. VUE GENERALE

Exemple de rideau métallique

M	Moteur	AG	Armoire de gestion	T	Tablier
C	Console	BB	Boîtier Bris glace	A	Arbre d'enroulement
P	Palier	Cbp	Câblage barre palpeuse	B	Boîte à bouton montée / descente
MB	Maçonnerie béton ou parpaing plein	BP	Barre palpeuse	Ps	Plaque signalétique NF
I	Irrigation	Co	Coulisse		

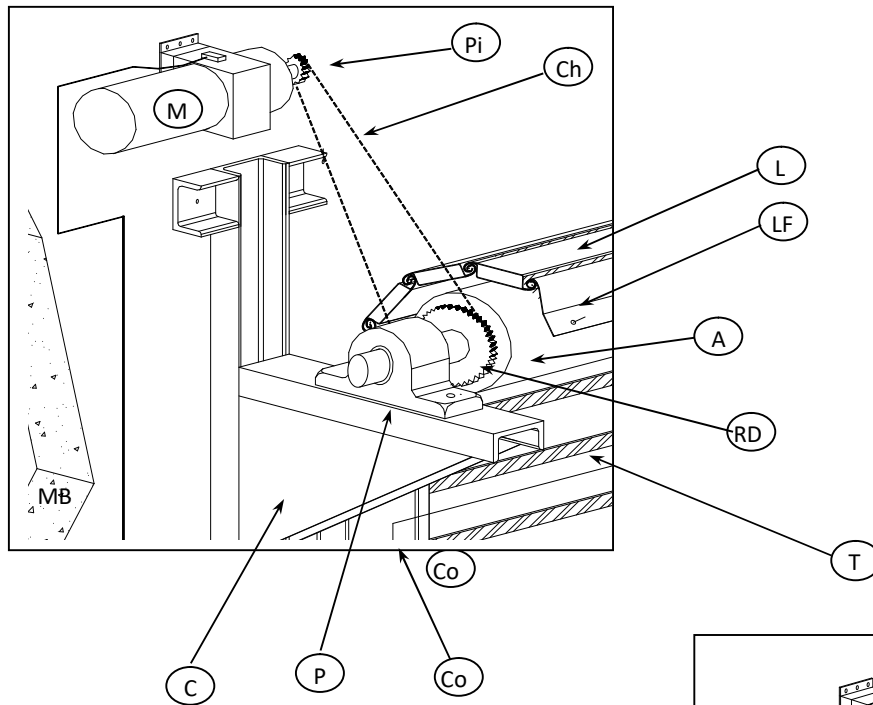


II. DETAILS

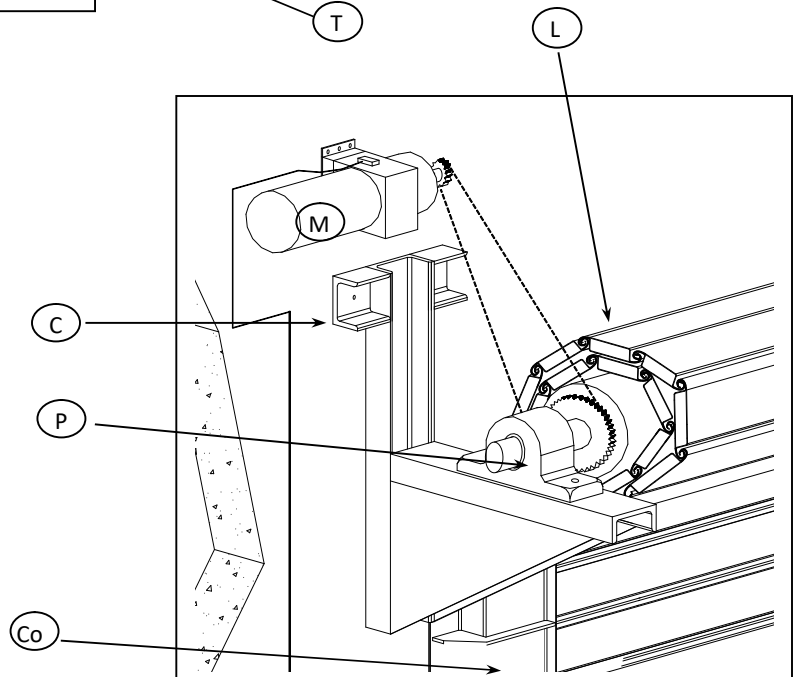
Exemple de rideau métallique EI 120

M	Moteur	A	Arbre d'enroulement	L	Lame du tablier
C	Console	T	Tablier	LF	Lame de fixation
P	Palier	Ca	Capot de protection	Co	Coulisse
MB	Maçonnerie béton	Pi	Pignon	RD	Roue dentée
Ch	Chaîne de liaison				

Détail rideau en position basse



Détail rideau en cours de descente



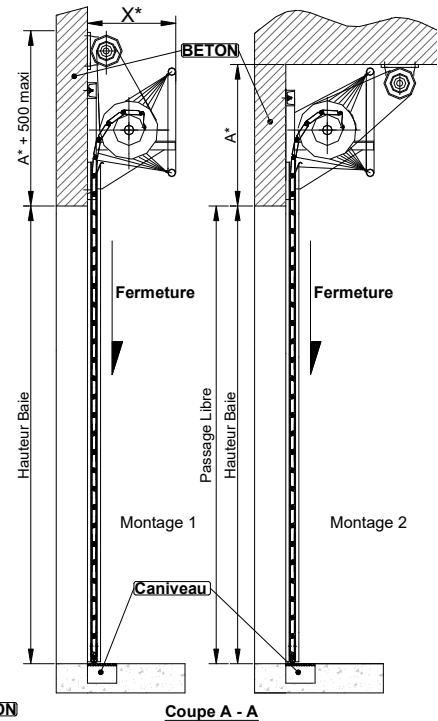
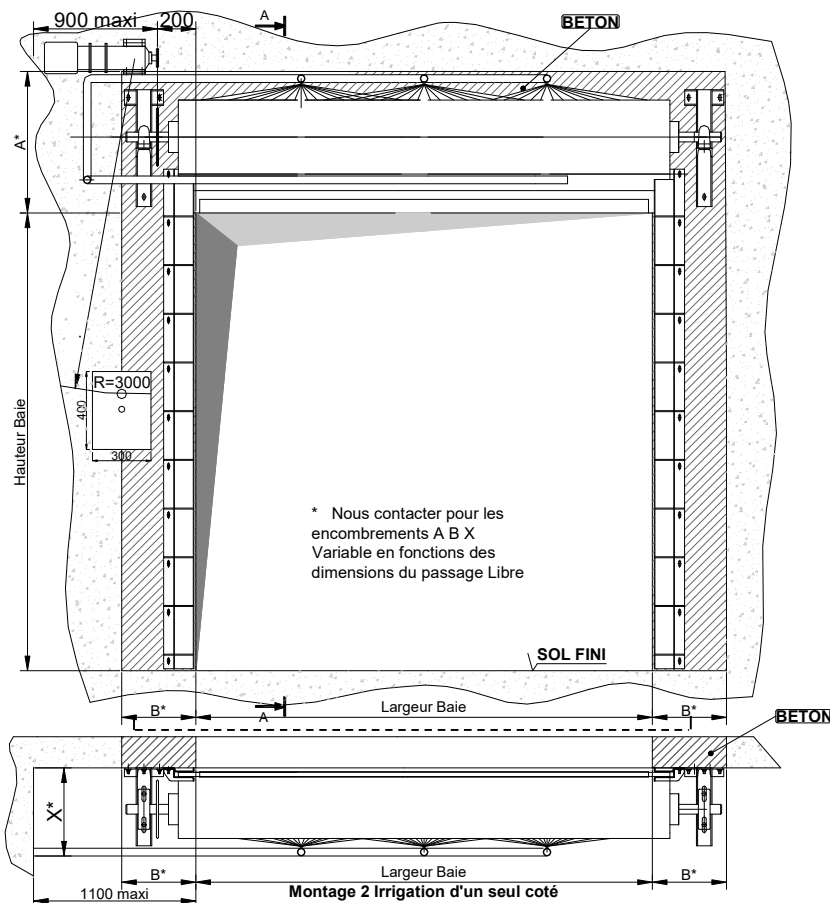
A. RECEPIONNER LE PRODUIT EN REGARD DU BON DE LIVRAISON

B. RECEPIONNER LE SUPPORT DE MACONNERIE :

Les rideaux E ou EI se posent sur murs et sol finis.

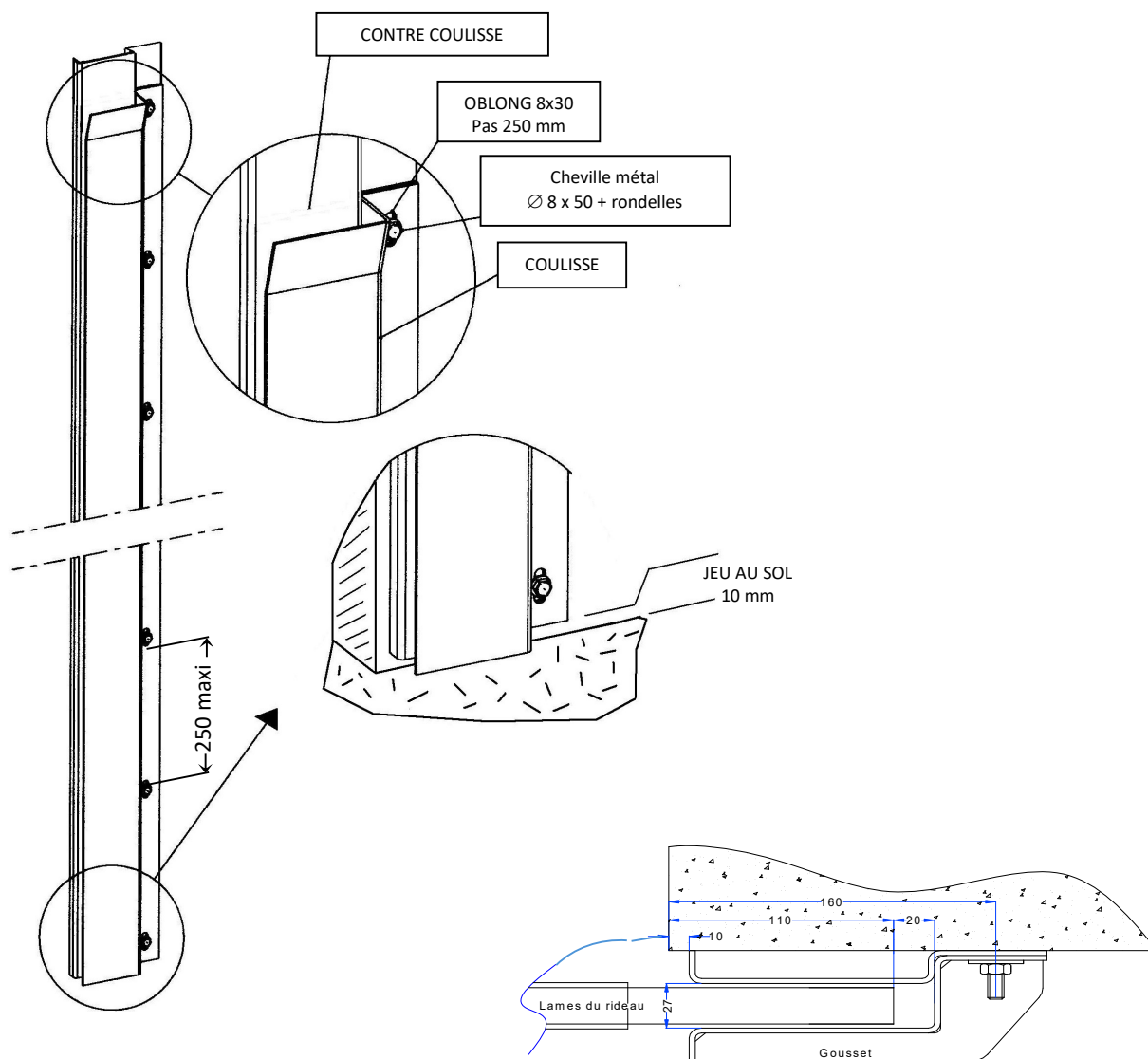
Béton UNIQUEMENT $M_v = 2200 \text{ Kg/m}^3$ – $E_p \geq 20 \text{ mm}$

- Contrôler la largeur et la hauteur de la baie.
- **Contrôler les aplombs.**
- Contrôler les réservations suivant le plan de fabrication ou de réservation effectuées par nos soins.



C. RECEPTIONNER LE PRODUIT EN REGARD DU BON DE LIVRAISON

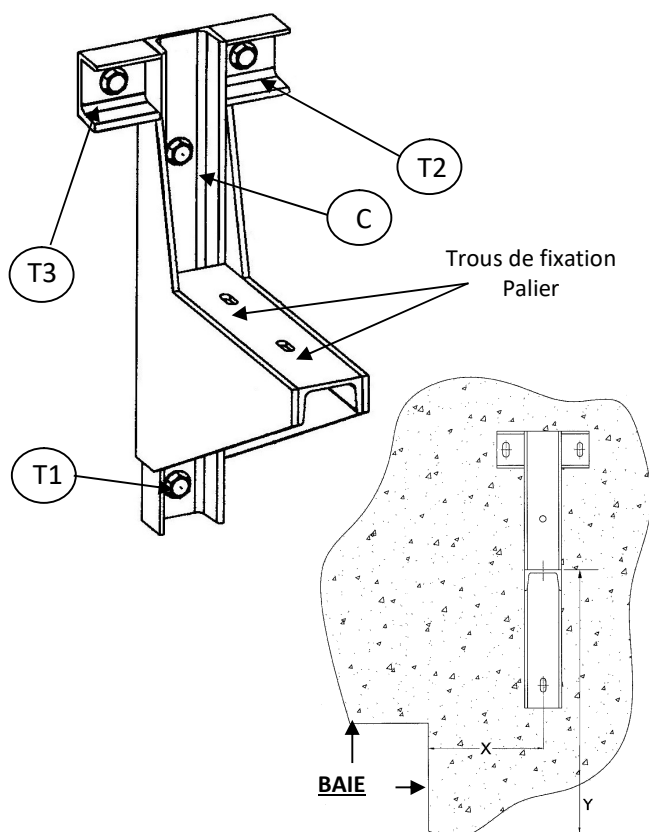
- Tracer verticalement les axes des trous de fixation des coulisses à la cote A.
- Mettre une cale d'épaisseur 10 mm au sol sous les coulisses
- Fixer les coulisses à la maçonnerie à l'aide des chevilles fournies (HST M8 x 20) ou des tiges filetées et contre plaques pour le béton cellulaire



D. POSE DES CONSOLES :

- Tracer l'axe horizontal Y de la console (du sol à l'appui palier) conformément à la cote figurant sur le plan.
- Tracer l'axe vertical X conformément au plan
- Fixer les consoles à l'aide des 3 chevilles définies (T1 T2 et T3).
- Tracer symétriquement par rapport à l'axe de la baie la 2^{ème} console et procéder à sa fixation. (**VERIFIER LA COTE D'ENTRAXE CONSOLES** voir plans).
- Serrer modérément les chevilles et vérifier l'horizontalité des consoles à la lunette.
- Effectuer les corrections si nécessaire.
- Cheviller et serrer définitivement les 3 points par console (Ø 23 mm).

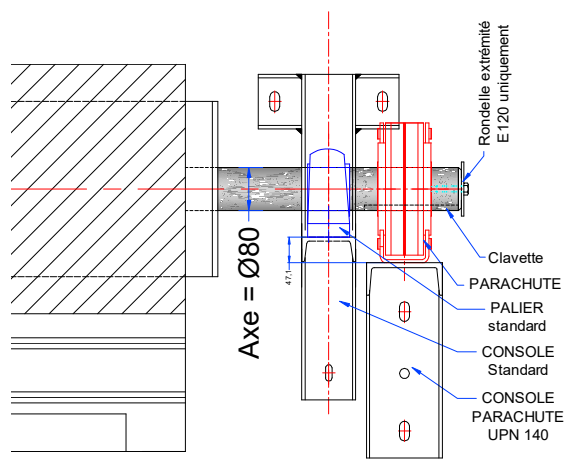
Percer les trous de centrage (C) au diamètre 10 et cheviller ces trous pour éviter tout déplacement des consoles.



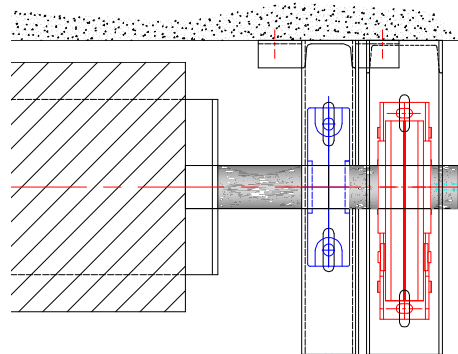
POSE DU PARACHUTE (OPTION) :

- Fixer le parachute sur son support (2 Boulons M16).
- Positionner le parachute en extrémité d'axe
- Aligner l'ensemble sur la clavette et s'assurer du bon alignement Palier / Parachute.
- Tracer et fixer l'ensemble sur le support (2 chevilles HST M18).
- Finaliser l'alignement et fixer définitivement le support avec la 3^{ème} cheville centrale.
- Le raccordement se fait sur les bornes 25-26 du bornier de la boîte à came sur le moteur.

Pour le fonctionnement, se référer à la notice fabricant fournie avec le produit.



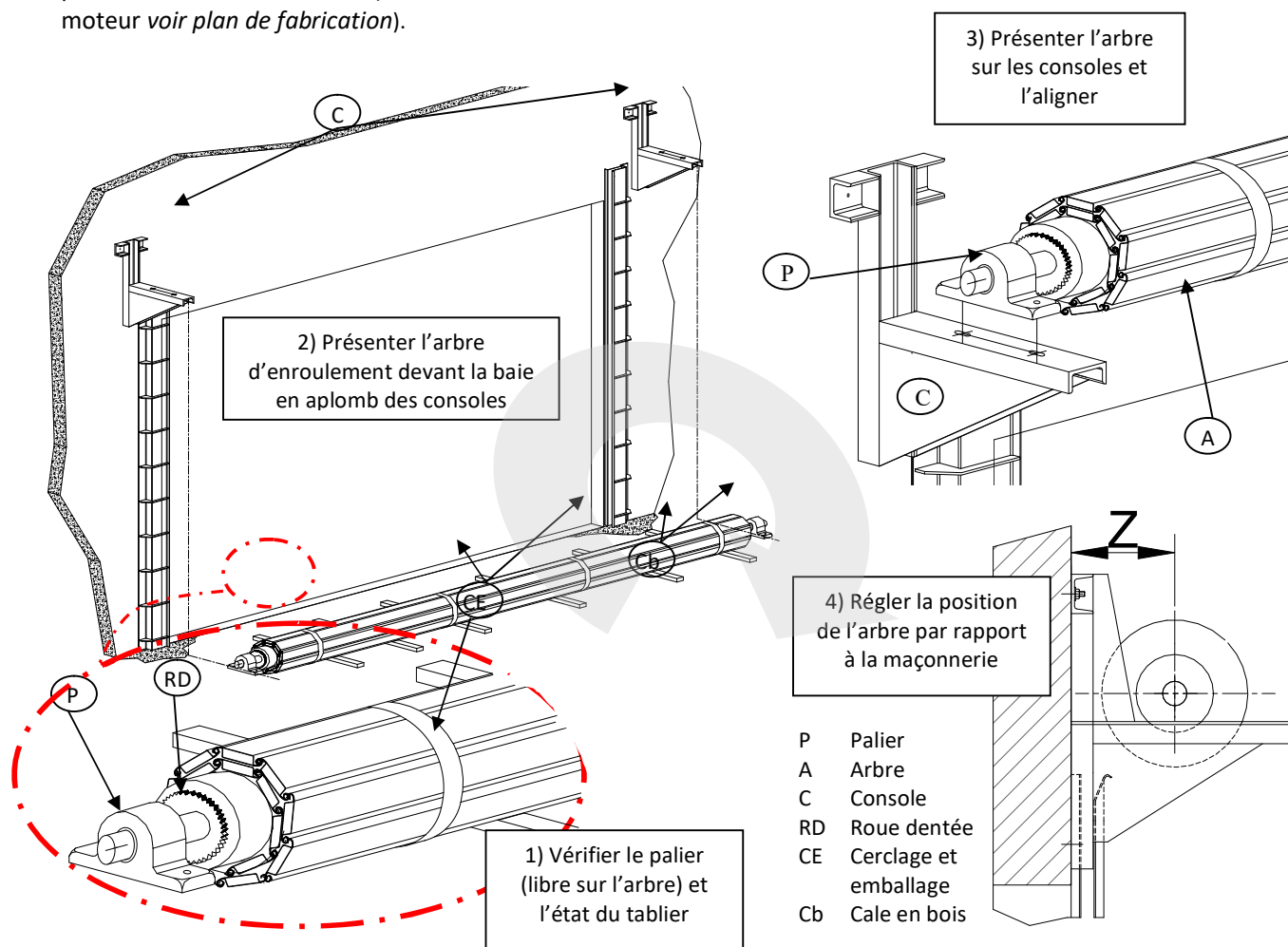
Ø AXE = 80
MONTAGE EN COMPLEMENT DES PALIERS STANDARD
PARACHUTE GFA
Réf: FG 120-50 / FG 220-60 / FG 220-65 / FG 360-80



E. MISE EN PLACE DE L'ARBRE D'ENROULEMENT :

- Enlever uniquement la protection bois autour du rideau
 - Ne pas défaire les emballages de protection de l'arbre d'enroulement ni les cerclages.
 - Vérifier l'état général du tablier (lames, embouts, axes)
 - S'assurer que les paliers (P) sont bien montés sur les axes d'enroulement mais qu'ils ne sont pas serrés. Dans le cas contraire, les desserrer.
 - Présenter l'arbre d'enroulement devant la baie en aplomb des consoles.
- Pour éviter tout endommagement, le poser sur des cales en bois.
- Vérifier le bon sens d'enroulement du tablier et la position de la roue dentée (roue dentée du côté du moteur voir *plan de fabrication*).
- Lever l'arbre d'enroulement à l'aide d'un palan ou au chariot élévateur.
 - Poser les paliers sur les consoles.
 - Boulonner les paliers aux consoles en serrant modérément.
 - Régler l'axe Z du rideau par rapport au mur (voir *plan de fabrication*)
 - Centrer le tablier par rapport aux coulisses
 - Serrer définitivement les paliers sur les consoles

Serrer la vis pointeau située sur le palier côté moteur pour immobiliser l'axe en translation. L'autre axe restant libre dans son palier.



F. POSE ET REGLAGE MOTEUR :

POSE DE LA PLATINE SUPPORT-MOTEUR

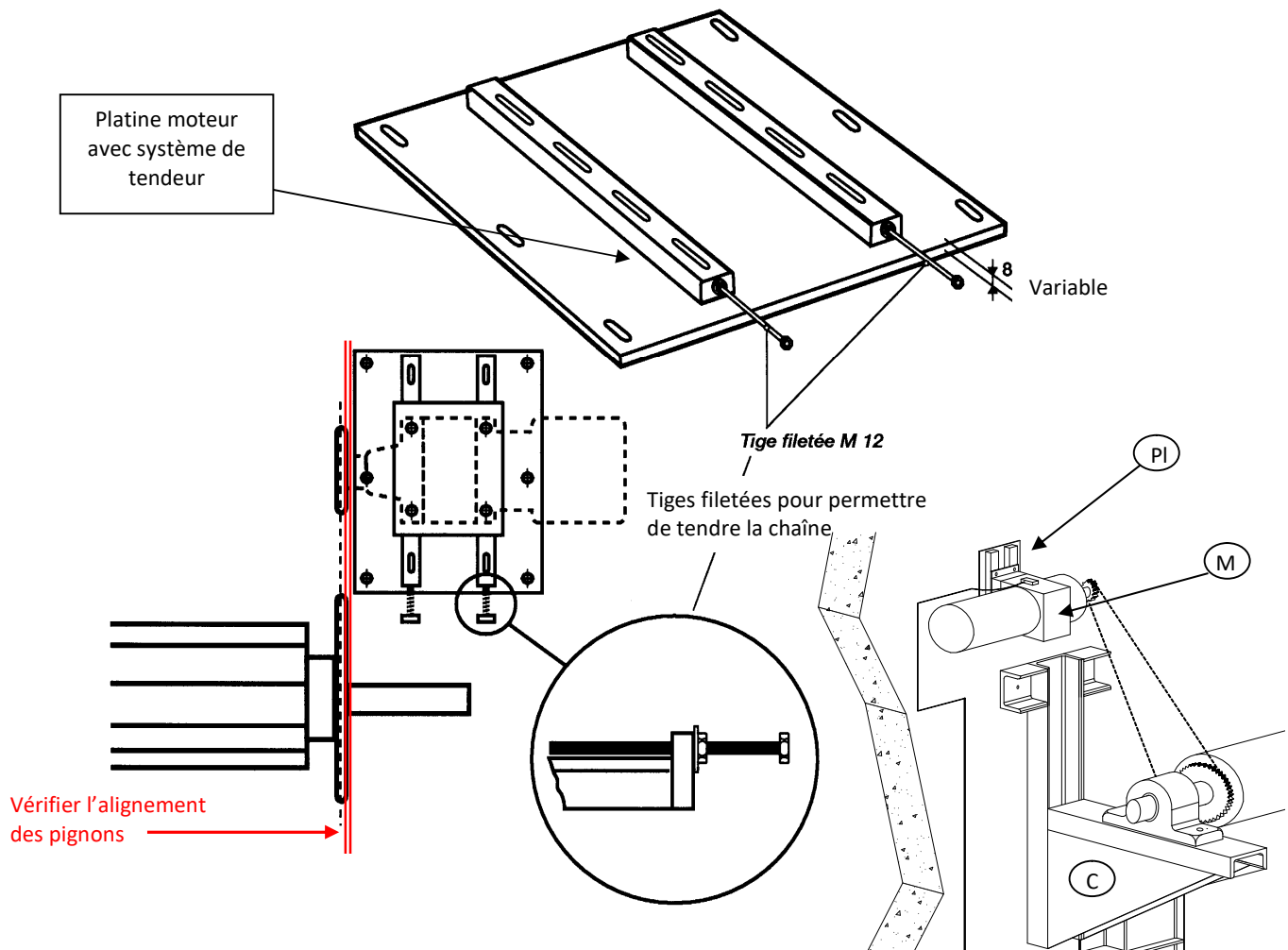
- Tracer les trous de fixation de la platine (PI) (Voir plan de fabrication).
- Fixer la platine à l'aide des chevilles définies.
- Vérifier la position et serrer définitivement

Boulonner le moteur (M) sur la platine réglable

POSE DE LA CHAÎNE DE TRANSMISSION

- Bien vérifier l'alignement du pignon moteur et de la roue dentée
- Placer la chaîne de transmission autour de la roue dentée et du pignon moteur.
- Mettre la chaîne à longueur
- Réunir les 2 extrémités de la chaîne avec l'attache rapide
- Régler la tension de la chaîne en agissant sur les tiges filetées de la platine

(Au centre de la chaîne la flèche doit être d'environ 30 mm)



G. INSTALLER LES ORGANES DE COMMANDE

- **Pose des organes de commande :**
 - Armoire de gestion
 - Boîtier bris de glace
 - Boîte à boutons
- **Câbler l'ensemble des composants**
(voir schémas de câblage dans le coffret de commande et les préconisations données dans les pages suivantes)
 - 1) Alimentation armoire et moteur
 - 2) Raccordement Frein et contact de fin de course
 - 3) Mise sous tension et vérification du sens de rotation
 - 4) Réglage des fins de course moteur
 - 5) Raccordement de la Détection Incendie
 - 6) Câblage de la barre palpeuse
 - 7) Câblage commande déportée
- Mettre le coffret sous tension courant définitif secouru et vérifier que rien ne peut entraver le fonctionnement.
- En cas de défaut, mettre hors tension et vérifier l'ensemble de l'installation en conformité avec les schémas fournis.



RISQUE D'ELECTROCUTION
LES OPERATIONS DE CABLAGE ELECTRIQUE
DOIVENT ETRES REALISEES PAR DES PERSONNELS
QUALIFIES.

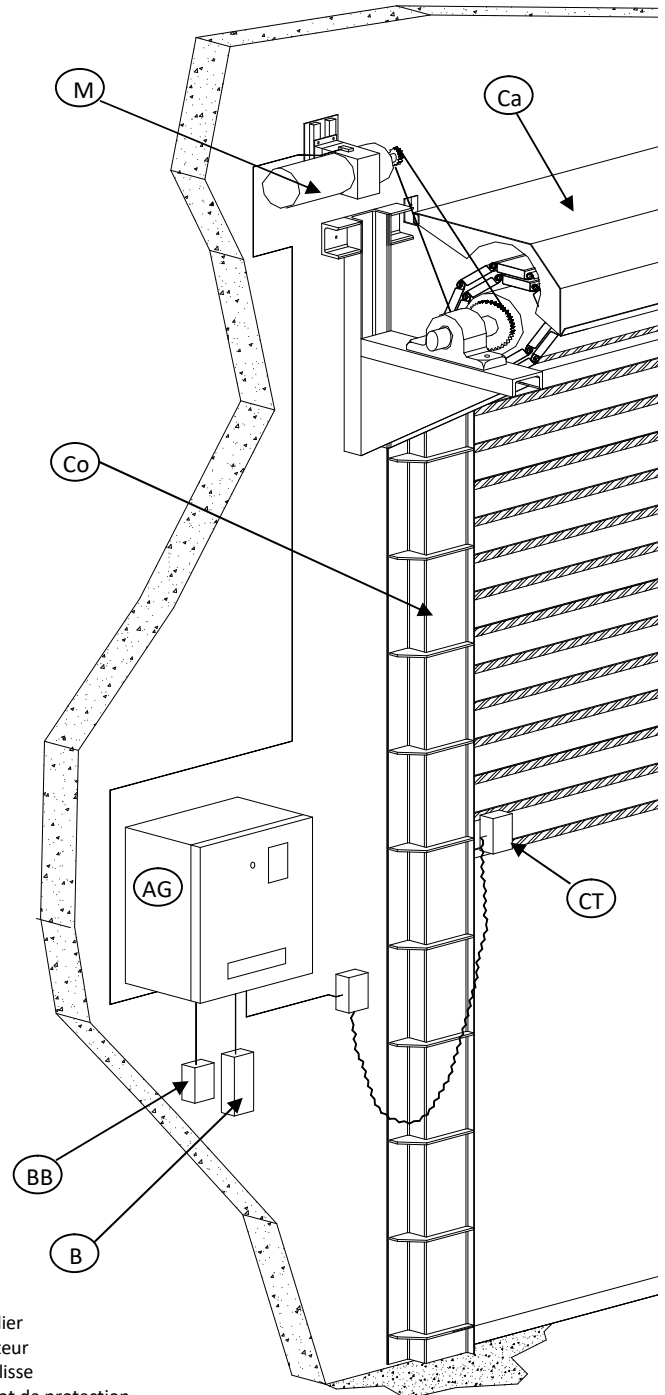
NE PAS ENLEVER LE CERCLAGE ACIER AVANT LE
CABLAGE DEFINITIF DE L'ARMOIRE

RESPECTER LES CONSIGNES DE SECURITE ET
ACTIONNER LE RIDEAU A VUE POUR EVITER TOUT
ACCIDENT

CABLES D'ALIMENTATION EN ENERGIE ELECTRIQUE
NF S 61.932 Rev17 - §6.3

Ils doivent être soit placés dans un cheminement ou un volume technique protégé (tube IRO) et de catégorie C2, soit de catégorie CR1 et de section 1 mm²

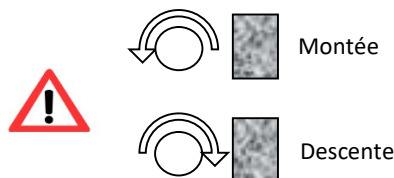
La longueur des liaisons entre le bornier principal et le bornier de connexion des composants ne doit pas excéder 6m et leurs liaisons doivent être protégées mécaniquement sous conduit rigide continu ayant un degré de protection IK07 au sens de la Norme NF EN50-102



T	Tablier
M	Moteur
Co	Coulisse
Ca	Capot de protection
AG	Armoire de gestion
BB	Boîtier Bris de glace
B	Boîte à boutons
CT	Contacteurs télémechaniques ou lame palpeuse extrudée

3. MISE SOUS TENSION ET VERIFICATION

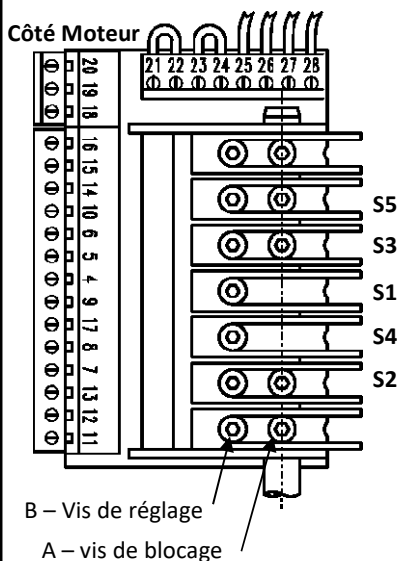
- A- Mettre l'armoire sous tension.
- B- Réarmer l'armoire et s'assurer du bon fonctionnement de l'armoire.
En cas de présence DI, basculer le switch SW1 et appuyer sur le bouton réarmement.
- C- Effectuer quelques impulsions sur le bouton montée et descente pour vérifier le sens de rotation de l'arbre d'enroulement (voir ci contre).
- D- Faire tourner l'arbre de manière à ce que les premières lames soient vers le bas et qu'il y en ait suffisamment en bas pour éviter un mauvais déroulement du rideau
- E- Décercler le rideau et présenter les premières lames dans l'entrée des coulisses
- F- Faire descendre le rideau à mi-course.



Si l'arbre fonctionne à l'envers :
Couper l'alimentation générale et **inverser les fils câblés sur les bornes U et V** du Domino MOTEUR

4. REGLAGE DES FINS DE COURSE

Le but de ce réglage est de déterminer pour chaque position spécifique du rideau un réglage sur les contacts de fin de course.



- S1 – Sur course haut
- S2 – Sur course bas
- S3 – Fin de course haut
- S4 – Fin de course bas
- S5 – Effacement barre palpeuse

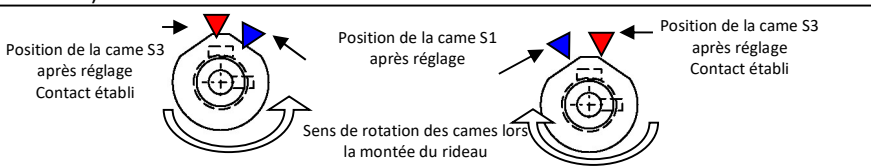
- A- Positionner le rideau à mi-course
- B- Faire remonter le rideau et vérifier le sens de rotation des cames dans la boîte.
- C- Positionner le rideau en position d'attente (Position haute du rideau)

Réglage S3 : (fin de course haut – rideau en position haute)

Desserrer la vis de blocage A de la came S3
Faire tourner manuellement la came jusqu'à enclencher le contact. (FCO s'allume)
Revisser la vis de blocage A et affiner le réglage avec la vis B suivant le sens de rotation

Réglage S1 : (Sur course haute - réglage lié à la came S3)

Le pré-réglage est effectué par le réglage de S3
Actionner la vis B de la came S1 jusqu'à faire contact puis reculer d'un tour de clé à droite ou à gauche suivant le sens de rotation des cames. (Voir configuration ci-dessous)



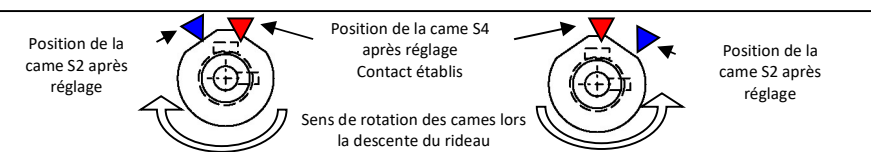
- D- Descendre le rideau en position de sécurité (Position fermée du rideau)

Réglage S4 : (fin de course bas – rideau en position basse).

Desserrer la vis de blocage A de la came S4.
Faire tourner manuellement la came jusqu'à enclencher le contact. (FCF s'allume).
Revisser la vis de blocage A et affiner le réglage avec la vis B suivant le sens de rotation.

Réglage S2 : (Sur course bas - réglage lié à la came S4).

Le pré-réglage est effectué par le réglage de S4.
Actionner la vis B de la came S2 jusqu'à faire contact puis reculer d'un tour de clé à droite ou à gauche suivant le sens de rotation des cames. (Voir configuration ci-dessous).

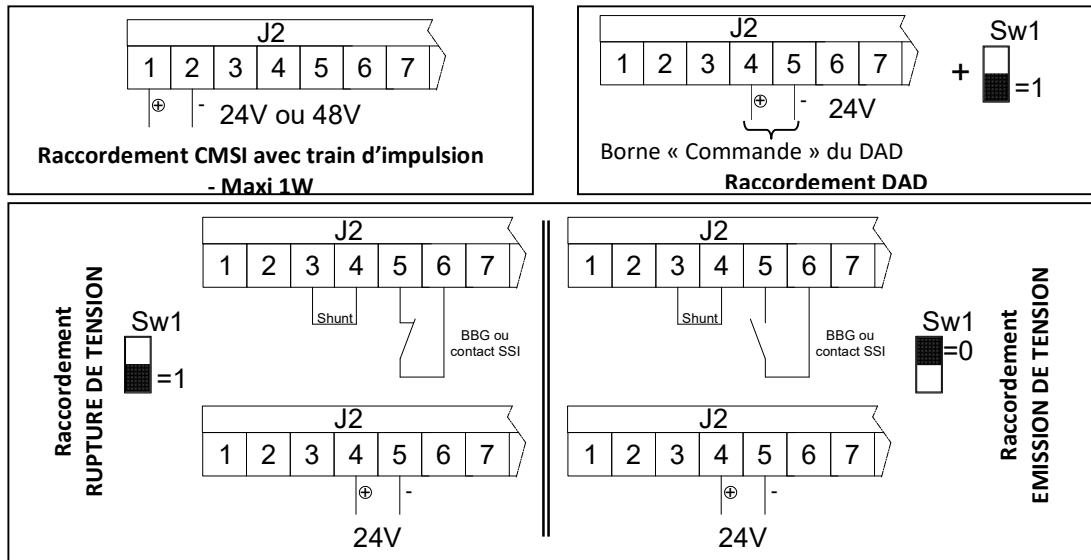


- E- Remonter de 1 cm le rideau

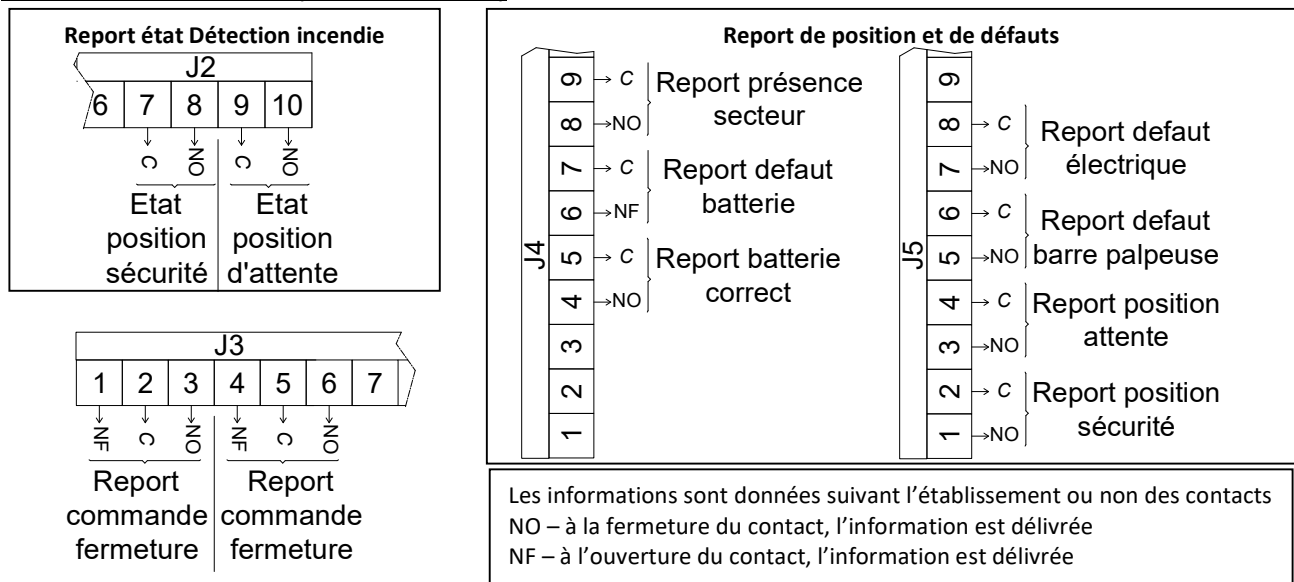
Réglage de S5 (Effacement barre palpeuse – rideau à 1cm de la position basse).

Desserrer la vis de blocage A de la came S5.
Faire tourner manuellement la came jusqu'à enclencher le contact. (FCF s'allume).

5a RACCORDEMENTS DETECTION INCENDIE (sur J2)

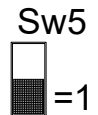
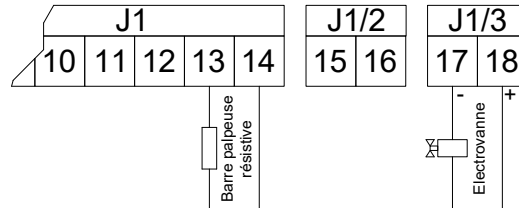
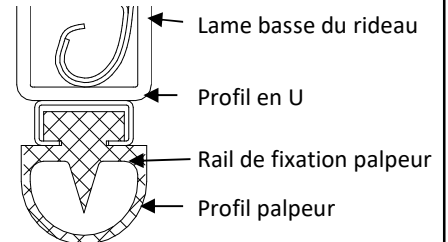


5b REPPORT DE POSITION (sur J2 – J3 – J4 – J5)

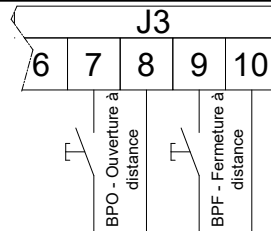


6. RACCORDEMENTS BARRE PALPEUSE ET ELECTROVANNE pour Type 35 (sur J1 & J1/3)

- Monter le profil palpeur dans le rail bas du rideau
- Fixer le boîtier de connexion et câbler l'ensemble au coffret (câble spirale)
- Raccorder la barre palpeuse sur les bornes 13 et 14 du J1
- Positionner le Switch SW5 sur 1
- Vérifier le bon fonctionnement du palpeur :
le relais KBP doit s'allumer lors d'une action sur un des contacts.
- Raccorder l'alimentation de l'électrovanne
sur les bornes 17 et 18 du J1/3
La diode D6 allumée = électrovanne fermée.



7. RACCORDEMENTS COMMANDE DEPORTEE (sur J3)



Vérification de l'état des relais

KDI éteint en cas de présence DI
KBP allumé si la palpeuse est activée
KO allumé si action sur bouton montée
FCO allumé quand le rideau arrive en position d'attente
FCF allumé quand le rideau arrive en position de sécurité
KB allumé si action sur bouton descente

8. REGLAGE DE SWITCH ET VERIFICATION

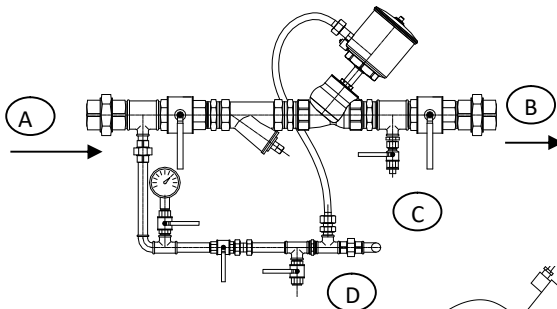
- Gérer la durée de temporisation (maintient ouvert en cas de coupure secteur) suivant les tableaux ci-dessous



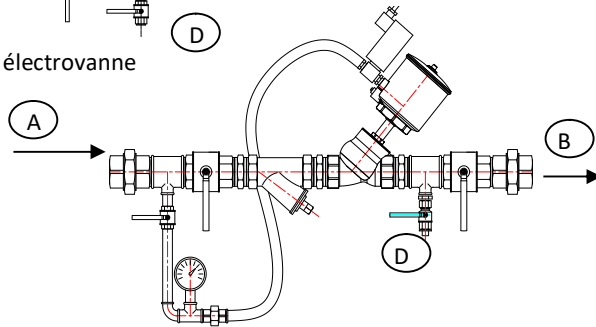
TEMPORISATION SECTEUR CHOIX DES TEMPS (+/- 10 %)			
TEMPS	SW2	SW3	SW4
15 sec	1	0	1
30 sec	1	0	1
1 min	0	1	0
2 min	0	1	1
7 min	0	0	0
15 min	0	0	1
1 h	1	1	0
2 h	1	1	1

H. MONTAGE DE L'IRRIGATION (voir plans de fabrication).

Commande par Vanne à piston



Commande par électrovanne



Vérifier le serrage de l'ensemble des liaisons pour éviter toute fuite

Pression :

Pour une vanne piston : 5 Bars maxi

Pour une électrovanne : 10 Bars maxi

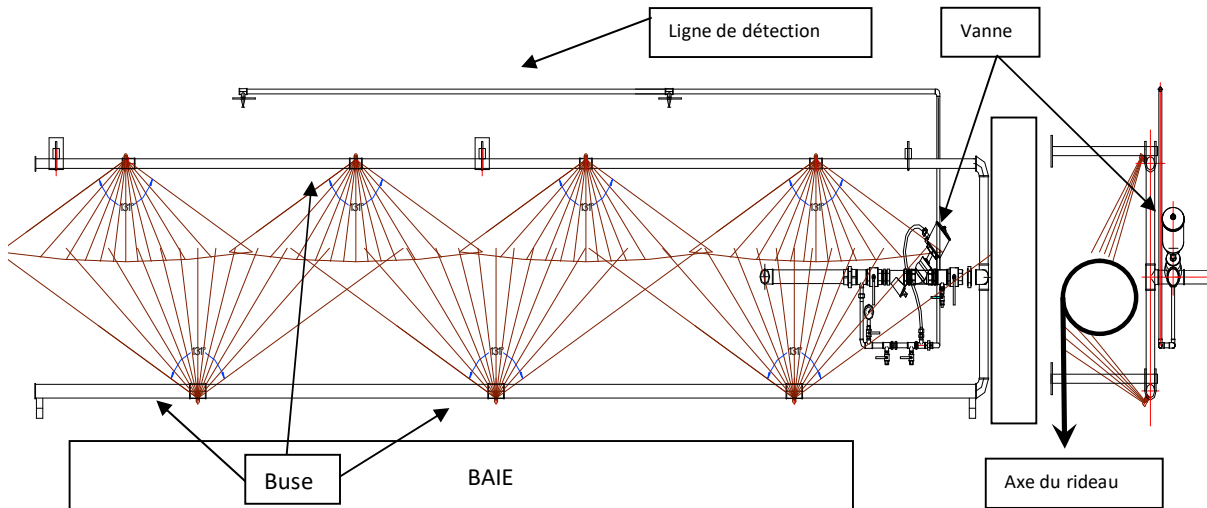
Suivre les indications fournies dans les notices d'exploitation fournies avec le système d'irrigation.



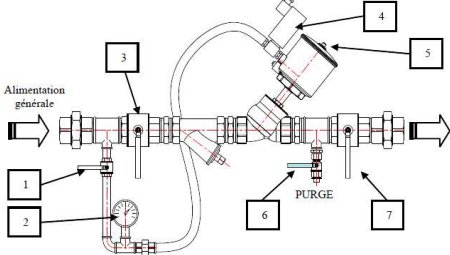
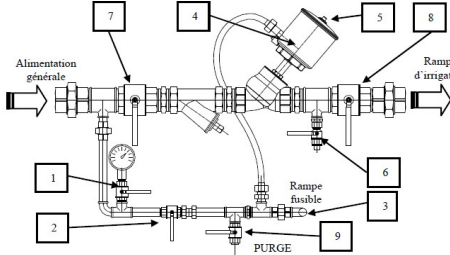
DEBIT MINI = 6l / m² / Minutes

A	Alimentation générale
B	Raccord vers les rampes d'irrigation
C	Raccord vers la ligne de détection (pilotage de la vanne 68°C)
D	Vers le caniveau pour vidange

Exemple d'implantation avec ligne de détection :



MONTAGE D'IRRIGATION

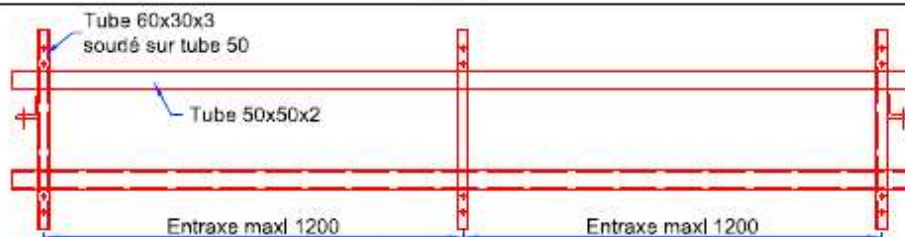
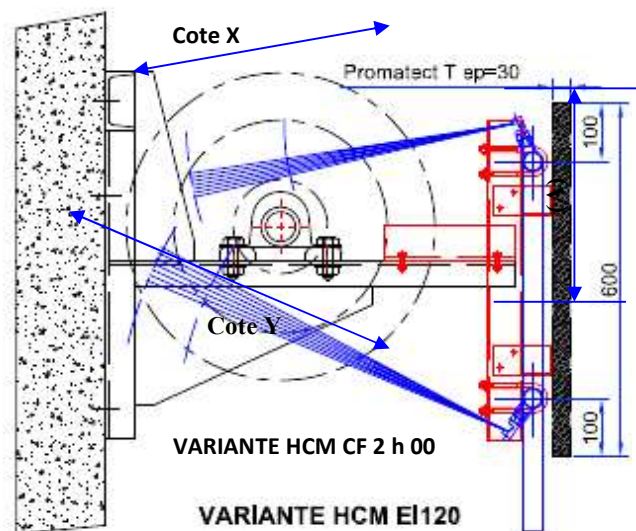
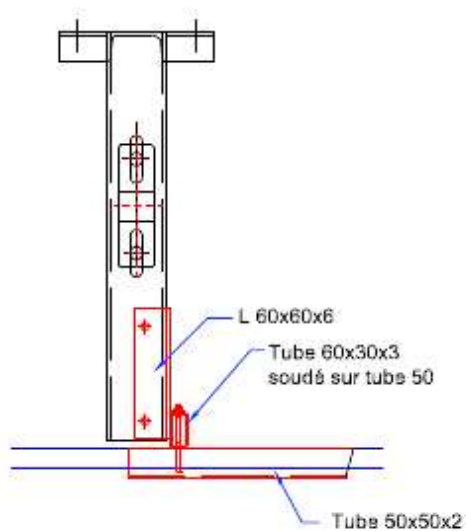
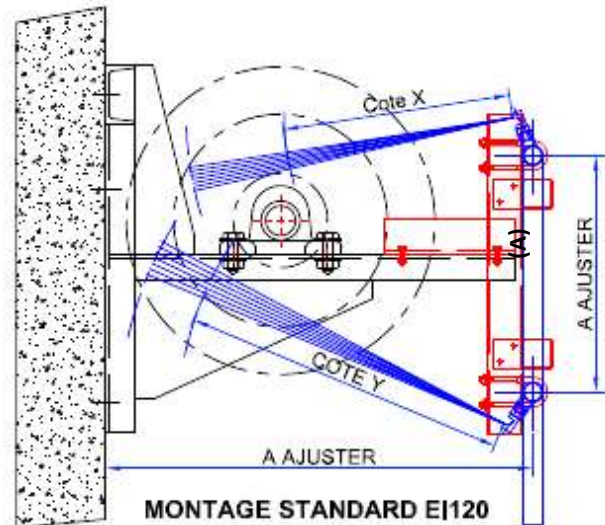
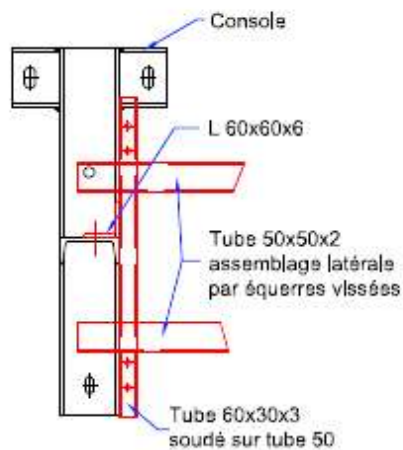
COMMANDE PAR ELECTROVANNE	COMMANDE HYDRAULIQUE – VANNE PISTON
 The diagram shows an electrovalve system. It includes a general supply line (Alimentation générale) entering from the left. A pressure gauge (1) is installed on the line. A valve (2) is located downstream. The line then splits into two branches. One branch leads to a solenoid valve (4) which controls a detection line (Rep. 3). The other branch leads to a piston valve (5) which controls an irrigation manifold (Rep. 7). A purge valve (6) is also shown on the main line.	 The diagram shows a hydraulic piston valve system. It includes a general supply line (Alimentation générale) entering from the left. A pressure gauge (1) is installed on the line. A valve (2) is located downstream. The line then splits into two branches. One branch leads to a piston valve (4) which controls a detection line (Rep. 3). The other branch leads to a piston valve (5) which controls an irrigation manifold (Rep. 7). A purge valve (6) is also shown on the main line. A fusible manifold (Rampe fusible) (9) is also indicated.
MISE EN SERVICE L'installation étant à l'arrêt (toutes vannes fermées, poignées perpendiculaires à l'axe du tube), s'assurer que le réseau d'alimentation en eau est en service et que le rideau métallique est à l'arrêt en position haute. - 1° : Ouvrir la vanne Rep. 1 puis contrôler la pression au manomètre (Rep. 2). Vous ne devez constater aucun écoulement d'eau et vérifier que la pression est comprise entre 3,5 bars et 10 bars maxi. - 2° : Avant de mettre le circuit de commande sous pression, effectuer un essai électrique de l'électrovanne (Rep. 4). Effectuer plusieurs coupures DI (en jouant avec SW1) et vérifier l'état de la diode D6 – Diode allumée = pilotage OK (borne 17 / 18 du J 1/3). - 3° : Une fois que l'électrovanne (Rep. 4) est alimentée en courant (D6 allumée), attendre la fermeture de la vanne confirmée avec l'abaissement de l'indicateur visuel (sur le Rep. 5). - 4° : Fermer la vanne d'armement (Rep. 1). - 6° : Ouvrir la vanne de purge Rep. 6 : (léger écoulement d'eau de mise en service) • S'il n'y a aucun autre écoulement d'eau, le système est armé. • S'il y a un écoulement d'eau important, le système n'est pas armé. Recommencez la procédure. - 7° : Refermer la vanne Rep. 6 - 8° : Ouvrir la vanne de barrage (Rep. 7). <u>Le système est armé et prêt à fonctionner.</u> - 9° : Remettre le rideau métallique en position auto.	MISE EN SERVICE L'installation étant à l'arrêt (toutes vannes fermées, poignées perpendiculaires à l'axe du tube), s'assurer que le réseau d'alimentation en eau est en service et que le rideau métallique est à l'arrêt en position haute. - 1° : Ouvrir la vanne Rep. 1 (<i>en option</i>) et vérifier la pression sur le manomètre. La pression doit être comprise entre 3.5 bars à 10 Bars. - 2° : Ouvrir progressivement la vanne Rep.2 afin d'alimenter, la ligne de détection (Rep.3). La chambre de commande de la vanne à piston (Rep.4) par action différentielle se fermera. - 3° : Attendre la fermeture de la vanne confirmée avec l'abaissement de l'indicateur visuel (sur Rep 5 – voyant levé = vanne ouverte / voyant baissé = vanne en service fermée). - 4° : Ouvrir la vanne Rep 6 (purge). - 4° : Ouvrir doucement la vanne Rep.7. Aucun écoulement d'eau ne doit apparaître au niveau de la vanne Rep 6 (purge / vanne de test). - 5° : Refermer la vanne Rep.6. - 6° : Ouvrir la vanne Rep. 8 pour finaliser la mise en service de la rampe d'irrigation. - 7°- Fermer la vanne Rep.2 pour isoler la ligne de détection et la rampe fusible - 8° : <u>Le système est armé et prêt à fonctionner.</u> - 9° : Remettre le rideau métallique en position auto.

Fixation sous dalle par potence type CZ3 ou rampe en tube acier

L'entraxe vertical (A) entre les 2 rampes doit être compris entre 400 et 900 mm

La cote (X) doit être comprise entre 385 et 550

La cote (Y) doit être comprise entre 550 et 650 mm



FONCTIONNEMENT ET DEPANNAGE

1- VÉRIFICATION D.I :

- Mettre le rideau en position d'attente.
Etat des lampes sur la face avant :
Présence secteur + Marche Alim. AES + Système réarmé
- Simuler une DI (Action sur boîtier bris de glace ou commande CMSI).
- Le rideau passe en position de sécurité s'arrête sur le contact bas.
Etat des lampes sur la face avant :
Présence secteur + Marche Alim. AES + Détection incendie
- En cas d'obstacle sur la trajectoire ; le rideau s'arrête.
Vérifier l'état des lampes sur la face avant :
Présence secteur + Marche Alim. AES + Barre palpeuse active + Détection incendie
- Réarmement de la DI (au CMSI ou par action sur le boîtier bris de glace).
- Réarmement de l'armoire. (bouton réarmement sur la face avant)
Vérifier l'état des lampes sur la face avant :
Présence secteur + Marche Alim. AES + Système réarmé
- Remonter le rideau en position d'attente.
- En cas d'utilisation des reports de position, vérifier le câblage des contacts.

2- VÉRIFICATION APRÈS COUPURE SECTEUR :

- Le rideau est en position d'attente.
- Couper l'alimentation secteur de l'armoire de gestion, (porte fusible F2)
- Absence secteur + Marche Alim. AES + Système réarmé
- Le rideau reste en position d'attente.
- A la fin de la temporisation déterminée, (Switch 2,3 et 4) le rideau passe automatiquement en position de sécurité.
- Absence secteur + Marche Alim. AES + Détection incendie
- Remettre l'alimentation en service (porte fusible F2)
- Présence secteur + Marche Alim. AES + Détection incendie
- Réarmer le rideau pour revenir à une configuration de fonctionnement normal.
- Si la tension des batteries est descendue à 21.6 Volts, l'armoire de gestion est automatiquement mise hors service et le rideau passe en position de sécurité. Conformité à la norme NFS 61940 (DLD). Pas de lame palpeuse active.
- Pour réarmer l'armoire :
 - Ouvrir le disjoncteur F2
 - Remettre le secteur
 - Refermer le disjoncteur F2
 - Réarmer l'armoire de gestion
- Appuyer sur le bouton rouge forçage ouverture situé sur la carte et ceci jusqu'au passage en position d'attente, la fin de course haut reste active.
- Retour de l'état des lampes en position normal de veille.

En cas de problème persistant, contacter la Société BOULLET.

3- DÉPANNAGE :

Le rideau ne descend pas sur DI :

- On ne peut pas fermer le rideau si la lame palpeuse est activée.
- Vérifier l'état du relais KBP (relais allumé = barre palpeuse activée).
- Si l'information ne correspond pas, vérifier le câblage des contacts suivant la notice de pose.
- Vérifier la position de SW5
- = 0 pour barre palpeuse à contact
- = 1 pour barre palpeuse caoutchouc

- Pour descendre, FCF doit être éteint
- Si FCF allumé, vérifier le fonctionnement des contacts situés sur la lame finale.

Le rideau ne monte pas

- Vérifier la présence secteur triphasé.
- Le coffret doit-être réarmée (bouton réarmement).
- Vérifier l'interrupteur général (position 1).
- Le disjoncteur D1 doit être sur START.
- Le commutateur à clé sur la porte doit être sur manuel.
- Vérifier les fins de courses, état des relais FCO.
 - Pour monter, FCO doit être éteint.
- Vérifier que le voyant D91 est bien allumé.
- Le voyant D5 frein doit être éteint pour fonctionnement électrique.
- Vérifier que l'arbre n'est pas bloqué.

Remplacement des batteries :

2 cas de figures : A- défaut batterie allumé.

B- défaut batterie + défaut chargeur allumé

- Faire passer le rideau en position de sécurité (rideau fermé).
- Pour les rideaux irrigués ; fermer la vanne ¼ de tour entre la rampe d'irrigation et l'électrovanne (pour éviter la mise en eau intempestive du produit).
- Déposer les anciennes batteries.
- Remonter les nouvelles batteries (Attention à la polarité ; respecter le repérage des câbles).
- Après quelques secondes le défaut batterie doit disparaître.
- Si le défaut est toujours présent :
 - Basculer le disjoncteur F2 (l'alimentation de l'armoire est coupée)
 - Basculer sur STOP le disjoncteur D1
 - Refermer le disjoncteur F2 (retour de l'alimentation général – le défaut à disparu).
 - Basculer sur STRAT le disjoncteur D1 > Déclenchement du rideau + DI activée.
 - Réarmer le produit (bouton réarmement).
 - Réarmer le système d'irrigation suivant procédure page suivante.

Défaut Batteries :

- A titre préventif, prévoir leur remplacement tous les 2 ans.

Voyant défaut chargeur allumé :

- Vérifier présence secteur.
- Etat fusible F2.
- Mesurer la tension des batteries : tension nominale 24 Volts. Tension batteries chargées 27,2 Volts +/- 0,5 Volts.
- Vérifier état des fusibles sur la carte, cette opération doit être faite hors tension.

Dans le cas d'une armoire complètement éteinte :

- Vérifier présence secteur.
- Vérifier tension des batteries.
- Vérifier état des fusibles F1 et F2.
- Vérifier disjoncteur D1.
- Vérifier état des fusibles sur la carte.

En cas de problème persistant, contacter la Société BOULLET

FICHE DE CONTROLE

A retourner impérativement à SOUCHIER-BOULLET afin de valider la fin des travaux

N° DE COMMANDE : AR..... CHANTIER :
N°AFFAIRE : T..... CONDUCTEUR RESPONSABLE DU SUIVI :
MATERIEL CONCERNE : RIDEAU METALLIQUE TYPE CURSTEEL T35

CONTROLES EFFECTUES LE :

- 1 . CONTROLE DU PASSAGE LIBRE
- 2 . CONTROLE DES APLOMBS
- 3 . CONTROLE DES JEUX DE FONCTIONNEMENT
- 4 . CONTROLE DES PALIERS DE L'ALIGNEMENT DU TABLIER
- 5 . CONTROLE DE LA MOTORISATION, CHAINE, PIGNONS
- 6 . CONTROLE DU SERRAGE DES QUINCAILLERIES
- 7 . CONTROLE DU FONCTIONNEMENT ET DE L'ETAT DE L'ENSEMBLE (Capotage et finition)
- 8 . CONTROLE DU SERRAGE ET DE LA FIXATION DE L'IRRIGATION
- 9 . CONTROLE DES CABLAGES ET DES CONNEXIONS
- 10 . CONTROLER LA PRESSION DU RESEAU ET SON FONCTIONNEMENT
- 11 . CONTROLER LE DECLENCHEMENT DE L'IRRIGATION
 - Pour les électrovannes : Ouvrir Rep 8 (Purge) et effectuer un déclenchement. L'eau doit s'écouler par la vanne de purge. Le système est fonctionnel. Réarmer le système en suivant la procédure.
 - Pour les vannes à commande hydraulique :
Ouvrir la vanne Rep.1 & 2 pour simuler une baisse de pression dans la ligne fusible.
L'eau doit s'écouler par la vanne de purge Rep.1. Réarmer le système en suivant la procédure.

CARACTERISTIQUES DU D.A.S. (NF S 61.937 – 1 et -4) :

- 12 . CONTROLE DU TEMPS DE FERMETURE (<30 s pour 5m + 5sec par mètre supplémentaire)
- 13 . CONTROLE DE LA VITESSE DE FERMETURE SUR LES 2 DERNIERS METRES (0,2 m/s maxi)
- 14 . CONTROLE DE L'ARRET SUR OBSTACLE (15 DaN)
- 15 . CONTROLE DU REBOND EN FIN DE COURSE (5cm maxi)
- 16 . CONTROLE DU SYSTEME ANTI REARMEMENT

CONFORMITE		
OUI	NON	Non Applicable

OUI	NON	Non Applicable

Monsieur..... présent lors des essais de bon fonctionnement confirme que la pose est faite en bonne et due forme, et que rideau métallique est en état de fonctionnement.

Date, cachet et signature du client

Signature du poseur

Ce matériel doit être entretenu et vérifié annuellement, si vous le souhaitez, Souchier-Boullet peut vous proposer un contrat de vérification.

Réserves :

.....
.....
.....

GABARIT DE PERCAGE
POSITIONNER UNIQUEMENT LA PLAQUE NF

Plaque NF

